

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 52 Spezialgrund

Špeciálny 2-zložkový základný náter na báze epoxidovej živice odolný voči vlhkosti, bez obsahu rozpúšťadiel

Baliace jednotky



Článok č.	Balenie	Obsah (kg)	Jednotky/paleta
AK1016-92	Kombinovaná plechovka	1,00 kg	240
AK1016-50	Kombinácia vedierka	10,00 kg	30
AK1016-30	Hobbock combo	30,00 kg	12
AK1016-01	Bubnové kombo	960,00 kg	0,33

Vlastnosti produktu

Miešací pomer hmotnostných dielov	A : B = 100 : 60
Miešací pomer dielov na objem	A : B = 100 : 66
Doba spracovania	10 °C / 50 °F : 60 min. 20 °C / 68 °F : 40 min. 30 °C / 86 °F : 20 min.
Teplota spracovania	Minimálne 10 °C / 50 °F (teplota miestnosti a podlahy)
Čas vytvrdzovania (dostupnosť)	10 °C / 50 °F : 24 - 28 hodín. 20 °C / 68 °F : 12 - 15 hod. 30 °C / 86 °F : 8 - 12 hod.
Vytvrdzovanie	2 - 3 dni do mechanického zaťaženia pri 20 °C / 68 °F 7 dní do chemického zaťaženia pri 20 °C / 68 °F
Ďalšie nátery	Po vytvrdnutí, najneskôr však po 48 hodinách pri 20 °C / 68 °F
Spotreba	Základný náter: cca. 0,3 - 0,4 kg/m ² Náter: cca. 0,4 - 0,6 kg/m ² Malta: cca. 0,150 - 0,300 kg/m ² na každý mm vrstvy Adhézny základný náter pre kompozitné potery: cca. 0,8 - 1,0 kg/m ²
Čas použiteľnosti	12 mesiacov (pôvodne zapečatené)

Popis produktu

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund je 2-zložková epoxidová živica bez obsahu rozpúšťadiel, ktorá je vysoko odolná voči vlhkosti.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund zvlhčuje svetlo vlhké podklady, blokuje vodu a má za následok vynikajúcu príľnavosť.

V kombinácii s odmasťovačom **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner**, masťné podklady je možné čistiť. Potom je možné naniest' základný náter.

Vďaka veľmi dobrej penetračnej schopnosti a vysokej zmáčavosti obstojí produkt v teste na kritických podkladoch. Špeciálne ponúka zvýšenú príľnavosť pre podklady s nedostatočnou pevnosťou. Stredná viskozita robí materiál vhodným pre stieracie nátery a ako mokrá spojovaciu vrstvu pre kompozitné potery. Dobrá príľnavosť na pieskovanú oceľ.

Oblasť použitia

- Ako základný náter pred náterom na svetlo vlhké a chemicky mokré podklady.
- Ako základný náter na skoršie potery a betónové podklady.
- Základný náter z pieskovanej ocele.
- Spevnenie nedostatočne pevných podkladov.
- Stierací náter na uzavretie pórov a vyrovnanie.

- Ako príľnavý základný náter na kompozitné potery.

Vlastnosti produktu

- Celková sušina podľa GISCODE (testovacia metóda "Deutsche Bauchemie")
- veľmi vysoká príľnavosť
- spevnenie podkladu
- všestranné použitie
- v súlade s hydrolyzou a zmydlením
- zvýšená odolnosť voči osmóze
- vysoká penetrácia
- bez škodlivých látok proti laku
- vytvrdzovanie na svetlo-vlhkých povrchoch

Technické údaje

Viskozita - Zložka A+B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C / 73,4 °F)
Pevný obsah	> 99	%	Metóda KLB
Hustota - Zložka A+B	1.08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C / 68 °F)
Strata váhy	0,3	% hmotnosti	po 28 dňoch
Absorpcia vody	< 0,2	% hmotnosti	DIN 53495
Pevnosť v ťahu za ohybu	> 25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Tlaková sila	> 70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Pevnosť lepidla v ťahu	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Tvrdosť Shore D	82	-	DIN 53505 (po 7 dňoch)

Hodnoty zistené v testoch sú priemerné hodnoty. Môžu sa vyskytnúť odchýlky od špecifikácie produktu.

Zahrnuté v systémoch

- Systém H1 - KLB KITCHEN EP Standard
- Systém L3 - KLB DEKOR KAMEŇ-KOBEREC PU Vonkajšie
- Systém H5 - KLB FOOD EP RX Dekor

Navštívte našu webovú stránku a získajte viac informácií o našich systémoch KLB: www.klbkoetztal.com

Testy

Externé a interné testovacie certifikáty sú k dispozícii:

- Testované v zloženom správaní **sEP 220** podľa DAfStb, časť 2 a 4.
- Vhodnosť proti vlhkosti zadnej strany podľa smernice o údržbe (10-2001) DAfStb.
- Klasifikácia požiarneho správania podľa DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.

Poznámka:

Požiadajte o zostavenie testovaného systému!

Substrát

Podklad, ktorý sa má natrieť, musí byť rovný, suchý, zbavený prachu, dostatočne odolný voči ťahu a tlaku, ako aj bez slabo príľnavých komponentov alebo povrchov. Materiály, ktoré zhoršujú príľnavosť, ako je masť, olej a stopy farby, by mali byť odstránené vhodnými opatreniami. **EP 52 Spezialgrund** možno použiť ako spojovaciu vrstvu na svetlo vlhké podklady po odmasťení **PS 22**. Povrchy vhodné na penetráciu sú betón C20/25, cementový poter CT-C35-F5, ako aj iné dostatočne pevné podklady. Podklad musí mať dostatočne vysokú pevnosť pre zamýšľané pracovné použitie. Pevnosť lepidla v ťahu môže byť

výrazne zvýšená na substrátoch s nedostatkom stability v dôsledku silného spevňujúceho účinku materiálu. Natieranie liateho asfaltu epoxidovou živickou sa neodporúča. Podklady určené na natieranie by mali byť pripravené mechanicky, najlepšie otryskaním. Pevnosť povrchu potom musí byť minimálne 1,5 N/mm². V betóne nesmie obsah vlhkosti prekročiť 4,5 CM-%, zvyšková vlhkosť. Možnosť vniknutia vlhkosti zo zadnej strany musí byť trvalo vylúčená.

Za určitých okolností, **EP 52 Spezialgrund** možno aplikovať na podklady so zvýšenou vlhkosťou (do cca 6,0 CM-%). V týchto prípadoch je potrebná dvojité vrstva základného náteru. V prípade potreby si nechajte poradiť od technickej podpory KLB.

EP 52 Spezialgrund možno aplikovať pod nátery minerálnou stierkou. Na tento účel sa pripravený podklad napenetruje a prebytočne posype kremičitým pieskom 0,7/1,2 mm.

Dodržiavajte informácie vydané odbornými združeniami, napr. najnovšie verzie pracovných listov BEB KH-0/U a KH-0/S. Rekonštrukcia nad rámec bežných požiadaviek si vyžaduje kontrolu výsledku, napr. vykonaním skúšky pevnosti v ťahu.

Miešanie

Ak sú zložky balené jednotlivo, mali by sa odvážiť presne v uvedenom zmiešavacom pomere. Kombinované balenie bude dodané v správne odmeranom zmiešavacom pomere. Balenie zložky A má dostatočný objem na to, aby obsahovalo celú baliacu jednotku. Vyprázdňte všetku vytvrdzovaciu zmes B do živice. Miešajte pomalobežným mixérom (200 - 400 ot./min.) aspoň 2 - 3 minúty, kým nevznikne homogénna zmes bez šmúh. Aby sa predišlo chybám pri miešaní, zmes živice/tvrdidla vyprázdnite („prelejte“) do čistej nádoby a ešte raz krátko premiešajte.

Výroba poškriabaných náterov:

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** 0,5 -
0,8 kg zmiešaného piesku **KLB-Mischsand 2/1**

Pred pridaním akýchkoľvek prísad musí byť živica premiešaná, až potom sa pridáva doplnok. Množstvo namiešaného piesku závisí od potrebnej konzistencie a stability.

Spracovanie

Základná vrstva: materiál spracujte ako základný náter ihneď po zmiešaní pomocou stierky, hladidla alebo nylonového valčeka. Naneste rovnomerne utesnenú vrstvu na podklad, v prípade potreby po určitom čase znova naviňte. Na dosiahnutie hustého povrchu naneste druhú vrstvu alebo nasýtený škrabací náter, ak je podklad vysoko savý. Čerstvý náter rozotrite cca. 0,8 kg kremičitého piesku vysušeného ohňom (zrnnosť 0,3/0,8 mm) pre optimálnu priľnavosť. Toto je povinné, ak bude následný náter aplikovaný neskôr ako 36 hodín po základnom nátere. Pre zvýšenú odolnosť voči osmóze je potrebné naniesť dve vrstvy základného náteru alebo základného náteru plus škrabanú vrstvu. Prvý základný náter neroztierajte a pracujte v odporúčanom časovom rámci.

Poškriabaný kabát: pred akýmkoľvek ďalším náterom naneste škrabanú vrstvu na vyrovnanie podkladu - ale aj pre úplné uzavretie pórov. Použite hladidlo, kovovú alebo gumenú stierku. Konzistenciu plniacej hmoty je potrebné upraviť podľa nasiakavosti podkladu, pre materiál, ktorý je verný.

Priľnavý základný náter pre kompozitné potery: Pokračujte prípravou podkladu, najlepšie otryskaním, potom dôkladne vysajte. Použite **EP 52 Spezialgrund** ako mokrá spojovacia vrstva na nanášanie poterov (pre väčšiu hĺbku drsnosti vopred napenetrovať a posypať kremičitým pieskom), spotreba cca. 0,8 - 1,0 kg/m². Materiál by mal byť nanesený tak ďaleko, aby bolo možné poter klásť čerstvý do čerstvého (alebo mokré do mokrého) do ešte čerstvej spojovacej vrstvy.

Teplota podlahy a vzduchu nesmie klesnúť pod 10 °C / 50 °F a vlhkosť by nemala presiahnuť 75 %. Rozdiel teploty podlahy a miestnosti musí zostať menší ako

3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby sa nebránilo procesu vytvrdzovania. Ak dôjde k situácii rosného bodu, nebude možné pravidelné vytvrdzovanie s problémami s tuhnutím a výskytom škvŕn. Uvedené doby vytvrdzovania platia pre 20 °C / 68 °F; nižšie teploty vyžadujú dlhšie časy spracovania a vytvrdzovania, zatiaľ čo vyššie teploty vyžadujú kratšie časy. Pri nedodržaní pracovných podmienok sa technické vlastnosti konečného produktu môžu líšiť od špecifikovaných.

Špeciálne poznámky: neodporúčame „zalepovať“ poterové/ploché škáry čistým alebo tixotropným prostriedkom naplneným epoxidovou živcou. Postupom času sa tieto miesta začnú na povrchu prejavovať. Na aplikáciu vždy používajte základovú živicu KLB v kombinácii s kremenným pieskom napr. **KLB-Mischsand 2/1**. Na tento účel odporúčame pridať aspoň 1 - 3 hmotnostné diely plniva.

Upratovanie

Na odstránenie čerstvého znečistenia a na čistenie nástrojov použite riedidlo **VR 24** alebo **VR 33** okamžite. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Skladovanie

Skladujte v suchu a pokiaľ možno v podmienkach bez mrazu. Ideálna skladovacia teplota je medzi 10 - 20 °C / 50 - 68 °F. Pred aplikáciou privedte na vhodnú spracovateľskú teplotu. Otvorené balenia opäť tesne uzavrite a obsah čo najskôr spotrebujte.

Špeciálne poznámky

Produkt je regulovaný nemeckou vyhláškou o nebezpečných látkach (GefStoffV), nemeckou vyhláškou o priemyselnej bezpečnosti a ochrane zdravia (BetrSichV) a dopravnými predpismi pre nebezpečný tovar. Potrebné informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov DIN. Dodržujte všetky identifikačné údaje na etikete nádoby!

GISCODE: RE30

Označenie obsahu VOC:

(EG-Nariadenie 2004/42) Maximálna prípustná hodnota 500 g/l (2010,II,j/lb): Produkt pripravený na použitie obsahuje < 500 g/l VOC.

označenie CE

	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
13	
EP52-V1-022013	
DIN EN 1504-2:2004	
Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Abrasion resistance	complied with
CO ₂ -permeability	SD > 50m
Water vapour permeability	Class III
Capillary water absorbtion and water permeability	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Resistance to increased chemical excavation	complied with
Resistance to impact	Class I
Tear-test for adhesive strength evaluation	> 1.5 N/mm ²
Fire behaviour	C _R -s1

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
13	
EP52-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Synthetic resin screed mortar DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR7	
Fire behaviour	C _R -s1
Emission of corrosive substances	SR
Wear resistance BCA	AR 0.5
Adhesive tensile strength	B 1.5
Impact resistance	IR 7



Zvážte najnovšiu verziu týchto informácií o produkte na našej webovej stránke.

Všetky uvedené informácie vychádzajú z našich skúseností a technickej prípravy. Garantujeme správnu a správnu kvalitu našich produktov. Nenesieme žiadnu zodpovednosť za nami nevykonanú prácu, pretože nemáme žiadny vplyv na spracovanie alebo podmienky spracovania. Odporúčame vykonať skúšky na mieste v jednotlivých prípadoch. Zverejnením týchto nových informácií o produkte KLB strácajú všetky predchádzajúce informácie platnosť. Najnovšia verzia je dostupná elektronicky na našej webovej stránke www.klb-koetzta.com. Okrem toho platia naše „Všeobecné obchodné podmienky“.